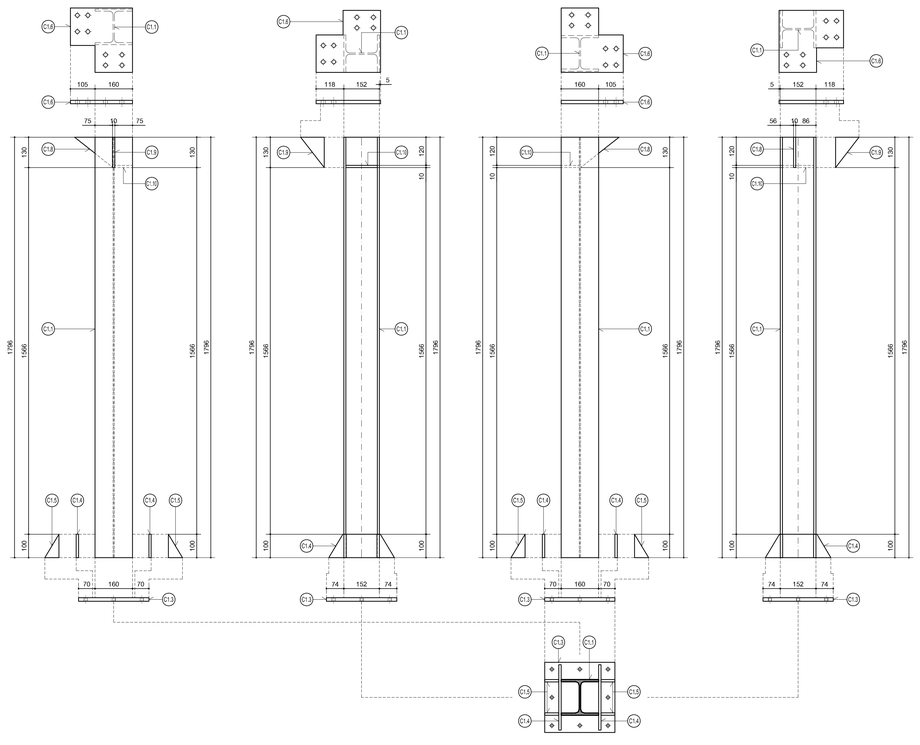
Profilato C1.1

Profilato HEA160

scala 1/10 - quote in mm

FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI

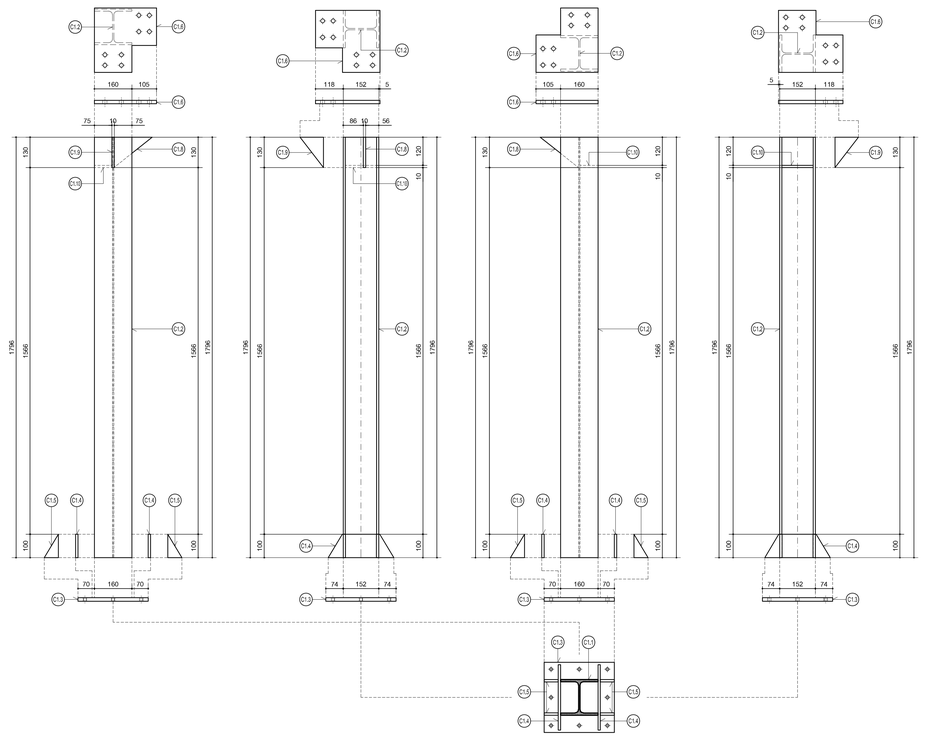


Profilato C1.2

Profilato HEA160

scala 1/10 - quote in mm

FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI



Profilato C2.1

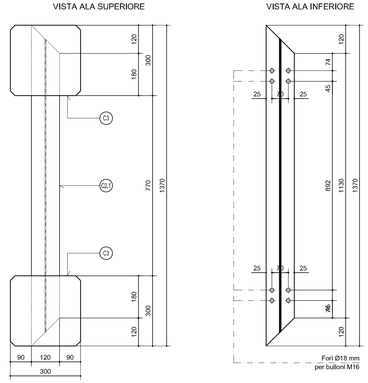
Profilato HEA120

scala 1/10 - quote in mm

FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI

VISTA ALA SUPERIORE

VISTA ALA INFERIORE



Profilato C2.2

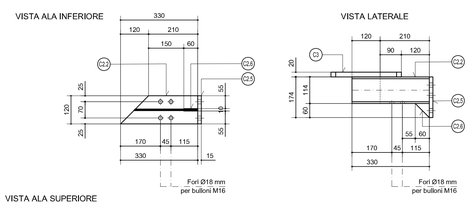
Profilato HEA120

scala 1/10 - quote in mm

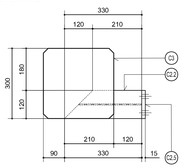
FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI

VISTA ALA INFERIORE

VISTA LATERALE



VISTA ALA SUPERIORE



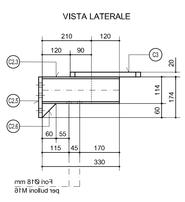
Profilato C2.3

Profilato HEA120

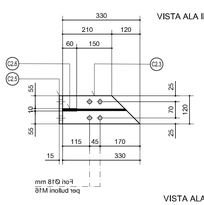
scala 1/10 - quote in mm

FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI

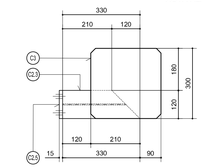
VISTA LATERALE



VISTA ALA INFERIORE



VISTA ALA SUPERIORE



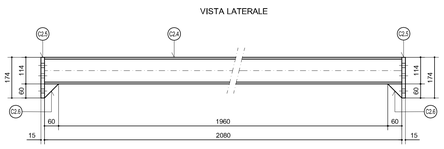
Profilato C2.4

Profilato HEA120

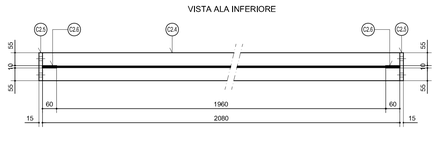
scala 1/10 - quote in mm

FORNIRE IN OPERA N°4 PEZZI

VISTA LATERALE



VISTA ALA INFERIORE



CARATTERISTICHE MATERIALI

ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE	*D.M. 17/01/2018 - UNI EN 10025 - 10210 - 10219-1*
- PROFILATI PER ELEMENTI STRUTTURALI STRUTTURALI	S 235
- BULLONI acciaio alta resistenza	Cl. 8.8
- BARRE FILETTATE PER ANCORAGGI A TERRA	Cl. 8.8

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DEGLI ACCIAI

Protezione dalla corrosione mediante verniciatura

ZINCATURA A CALDO

1- PRETRATTAMENTI SUPERFICIALI
- ELIMINARE TUTTI I RESIDUI DI SALDATURA E LE TRACCE DI VERNICI CON METODI MECCANICI QUALI SABBIATURA, LIMATURA O CON L'USO DELLA FIAMMA. PER ELIMINARE SOSTANZE QUALI RUGGINE, CALAMINA, OLI, GRASSI, SAPONI, ECC PROVVEDERE A SGRASSAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN SOLUZIONE ALCALINA O ACIDA DILUITA IN ACQUA, E SUCCESSIVAMENTE A DECAPAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN SOLUZIONE DI ACIDO CLORIDRICO.
- PROVVEDERE AL LAVAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN VASCA DI FLUSSAGGIO CON SOLUZIONE DI SALI DI ZINCO E AMMONIO
- AL TERMINE DEL PRETRATTAMENTO SOTTOPORRE GLI ELEMENTI AD ESSICAZIONE E PRERISCALDAMENTO

2- ZINCATURA
- IMMERSIONE IN BAGNO DI ZINCO FUSO A TEMPERATURA COMPRESA TRA 440° E 460°C
- VERIFICARE I TEMPI DI PERMANENZA NEL BAGNO IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE DEGLI ELEMENTI
- SPESSORE MEDIO DI RIVESTIMENTO MAGGIORE O UGUALE A 85 micron

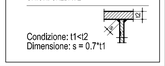
3- CONTROLLO E FINITURA
- A RAFFREDDAMENTO AVVENUTO CONTROLLARE LO SPESSORE DEL RIVESTIMENTO
- PROVVEDERE ALLA PULITURA DI EVENTUALI IMPURITA' O GOCCIOLATURE DI ZINCO

SALDATURE

D.M. 17/01/2018 - UNI EN ISO 4063 - EN 1011 - EN 29692
UNI 8630 - UNI 8410 - UNI EN 756

OVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO FARE RIFERIMENTO ALLO SCHEMA RIPORTATO

UNIONI SALDATE

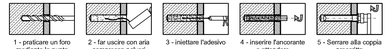


Condizione: t1<t2
Dimensione: s = 0,7*t1

NOTE GENERALI

1- TUTTE LE MISURE E QUOTE SONO DA CONTROLLARE E VERIFICARE IN CANTIERE, EVENTUALI ERRORI O DIVERGENZE VANNO RIPORTATI ALLA D.L. PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE
2- PER POSIZIONE E DIMENSIONE DI FORI O TUBI DA PREVEDERE NELLE STRUTTURE FARE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE IMPIANTISTICHE ED ARCHITETTONICHE, EVENTUALI DIVERGENZE VANNO RIPORTATE ALLA D.L. PRIMA DI ESEGUIRE LE OPERE
3- LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE
4- QUOTE OPERE IN C.A. IN CENTIMETRI
5- QUOTE OPERE IN CARPENTERIA METALLICA IN MILLIMETRI
6- TUTTE LE MISURE SONO RIFERITE AL RUSTICO
7- IL PRESENTE ELABORATO GRAFICO DEVE ESSERE INTERPRETATO IN ASSOCIAZIONE A TUTTI I DISEGNI IMPIANTISTICI ED ARCHITETTONICI
8- ESEGUIRE A REGOLA D'ARTE LE SOTTOFONDAZIONI IN MODO DA GARANTIRE UNOMOGENEA DISTRIBUZIONE DEI CARICHI AL TERRENO
9- OVE SI RENDA NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVO POSIZIONARE FERRI DI RIPRESA DI LUNGHEZZA NON INFERIORE A 60 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO, SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE
10- SOVRAPPOSIZIONE MINIMA PER RETI ELETTROSALDATE: 2 MAGLIE. SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE
11- CONTROLLARE IN CANTIERE LA LUNGHEZZA DEI FERRI DI ARMATURA PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA
12- PRIMA DEI GETTI AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI
13- NON AGGIUNGERE ACQUA IN CANTIERE ALLE FORNITURE DI CALCESTRUZZO
14- TUTTI I GETTI DEVONO ESSERE ACCURATAMENTE VIBRATI
15- PER I PRELIEVI IN CANTIERE DI CLS E ARMATURE FARE RIFERIMENTO A QUANTO DISPOSTO AL CAPITOLO 11 - D.M. 17/01/2018

OPERAZIONE DI POSA ANCORAGGI AL PIEDE



1 - praticare un foro mediante la punta per trapano

2 - far uscire con aria compressa polveri e frammenti

3 - iniettare l'adesivo

4 - inserire l'ancorante e attendere l'indurimento

5 - Serrare alla coppia prescritta

REGIONE PIEMONTE

CITTA' DI PINEROLO

TORINO STRATEGICA

COMMITTENTE:

acea PINEROLESE

L'INNOVAZIONE È IL NOSTRO TERRITORIO

POLO ECOLOGICO INTEGRATO

PROGETTO ESECUTIVO

DATI PROGETTISTI

PROGETTAZIONE GENERALE

acea PINEROLESE L'INNOVAZIONE È IL NOSTRO TERRITORIO

Via Vigone, 82 - 10064 PINEROLO (TO)
Tel. 0121/242 - Fax 0121/74420
Cod. Fisc. e P.IVA 05578490012 - C.C.I.A.A. Torino N. 688440

CONSULENZA SPECIALISTICA

STUDIO74 Architettura Ingegneria & Design

Studio 74 S.r.l.
Via Talenta 24
10064 Pinerolo (TO)
Tel. 0121/377081 - Fax 0121/322070
info@studio74.eu
www.studio74.eu

Ing. Alessandro Abbà

Ord. Ing. Provincia di Torino - Abbà Alessandro - n. 8325 - Sez. A

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:

TITOLO PROGETTO

AMPLIAMENTO - ADEGUAMENTO AREA FANGHI FASE 4

TITOLO ELABORATO

Supporto Centrifughe

CODICE ELABORATO					SCALA	COMMESSA	PESO
SETTORE	ARGOMENTO	N.RO PROGETTO	FASE PROGETTO	TIPO DOCUMENTO	PROGRESSIVO		
IA	VAL	440	PE	DM	406-3	100	IAK16INVESS40	-

REV.	DATA EMISSIONE	DESCRIZIONE	REDAZIONE	CONTROLLO	APPROVAZIONE
00	02/11/2020	PRIMA EMISSIONE	STUDIO 74	GPA	MD
01					
02					
03					
04					
05					
06					
07					
08					
09					

Legenda

SETTORE: G Gen. · D Dir. · IA Ipot. ambientale · Servizi area integrata

ARGOMENTO: AMB Area attrezzata di stoccaggio · AQU Generale Acqua · CAP Caratterizzaz. · DEP Depuratore · DIS Discarica · ESS Esistenti · OPT Cogenerat. · ORG Energia rinnovabili · PCI Polo Ecologico Integrato · PDR Impianti Digestione Anaerobia · RSU Rsu · VAL Valorizzazione

NUMERO PROGETTO: Gen Generale Acqua · Pol Polo Ecologico Integrato · Dis Discarica ATEX · Car Caratterizzaz. · Dep Depuratore · Dis Discarica · Cos Costruito · Cog Cogenerat. · Pro Progetto · Ver Verifica ottemperanza · Dep Impianti Digestione Anaerobia · RSU Rsu · Ver Energia rinnovabili · Val Rsu Valorizzazione · Ver Valorizzazione · Ver Impianti Digestione Anaerobia · RSU Rsu · Ver Energia rinnovabili · Val Rsu Valorizzazione · RSU Rsu · Ver Impianti Digestione Anaerobia · RSU Rsu

FASE PROGETTO: CO Costruito · PE Progetto Preliminare · PF Progetto Definitivo · PE Progetto Esecutivo · PV Verifica di Assoggetta · DV Studio Fattibilità

TIPO DOCUMENTO: A Allegato · B Bilancio · C Calcolo · D Disegno · E Elaborato · G Grafico · I Immagine · P Specifica Tecnica · R Relazione · S Schema Tecnologico · T Tabella · V Varie

I° carattere	II° carattere
A Allegato	C Carta
B Bilancio	C Cartiera
C Calcolo	G Generico
D Disegno	I Idraulico
E Elaborato	M Meccanico
G Grafico	S Strutture
I Immagine	
P Specifica Tecnica	
R Relazione	
S Schema Tecnologico	
T Tabella	
V Varie	

Nota - La diffusione e/o riproduzione, anche parziale, del presente elaborato è vietata a termine di legge.