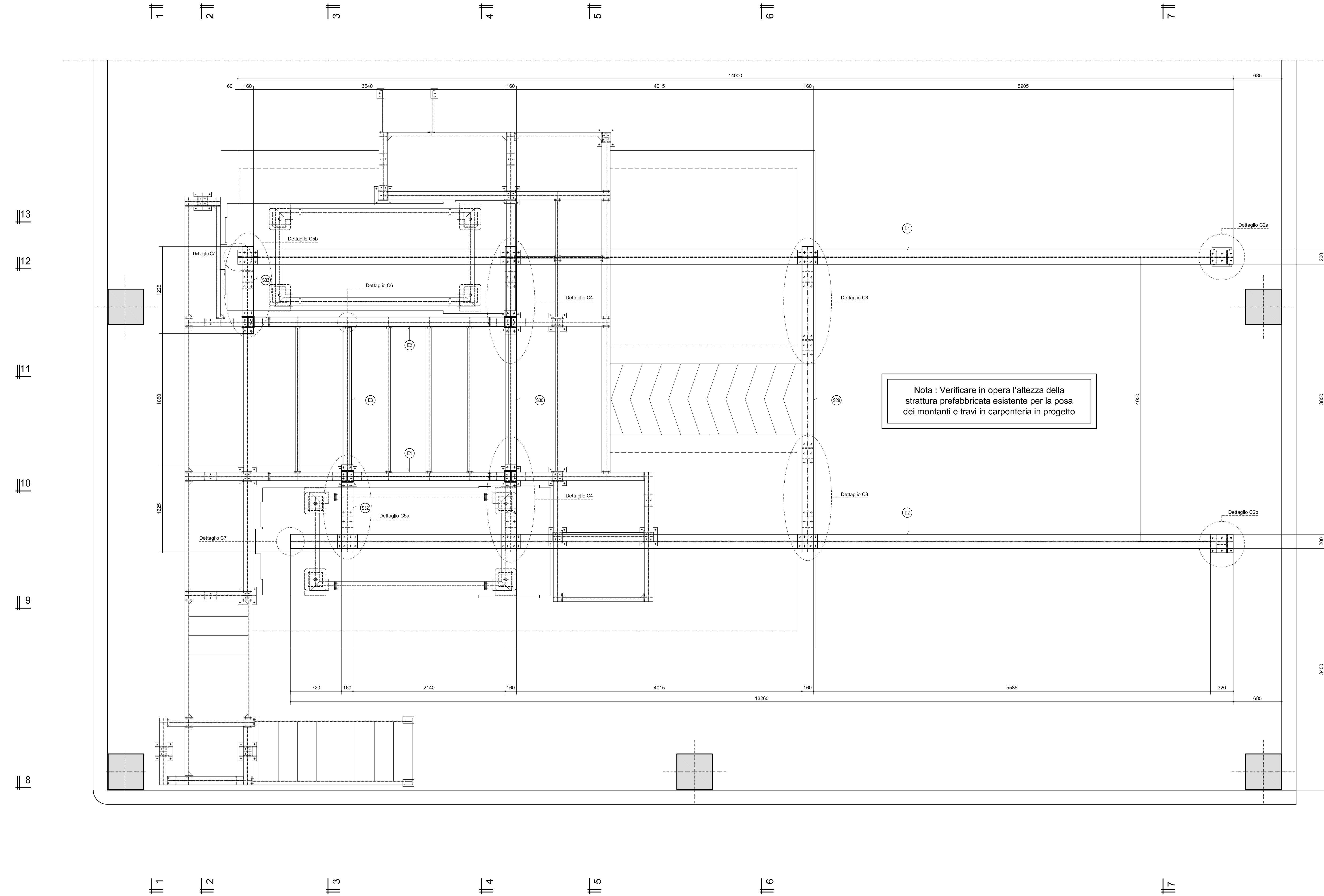


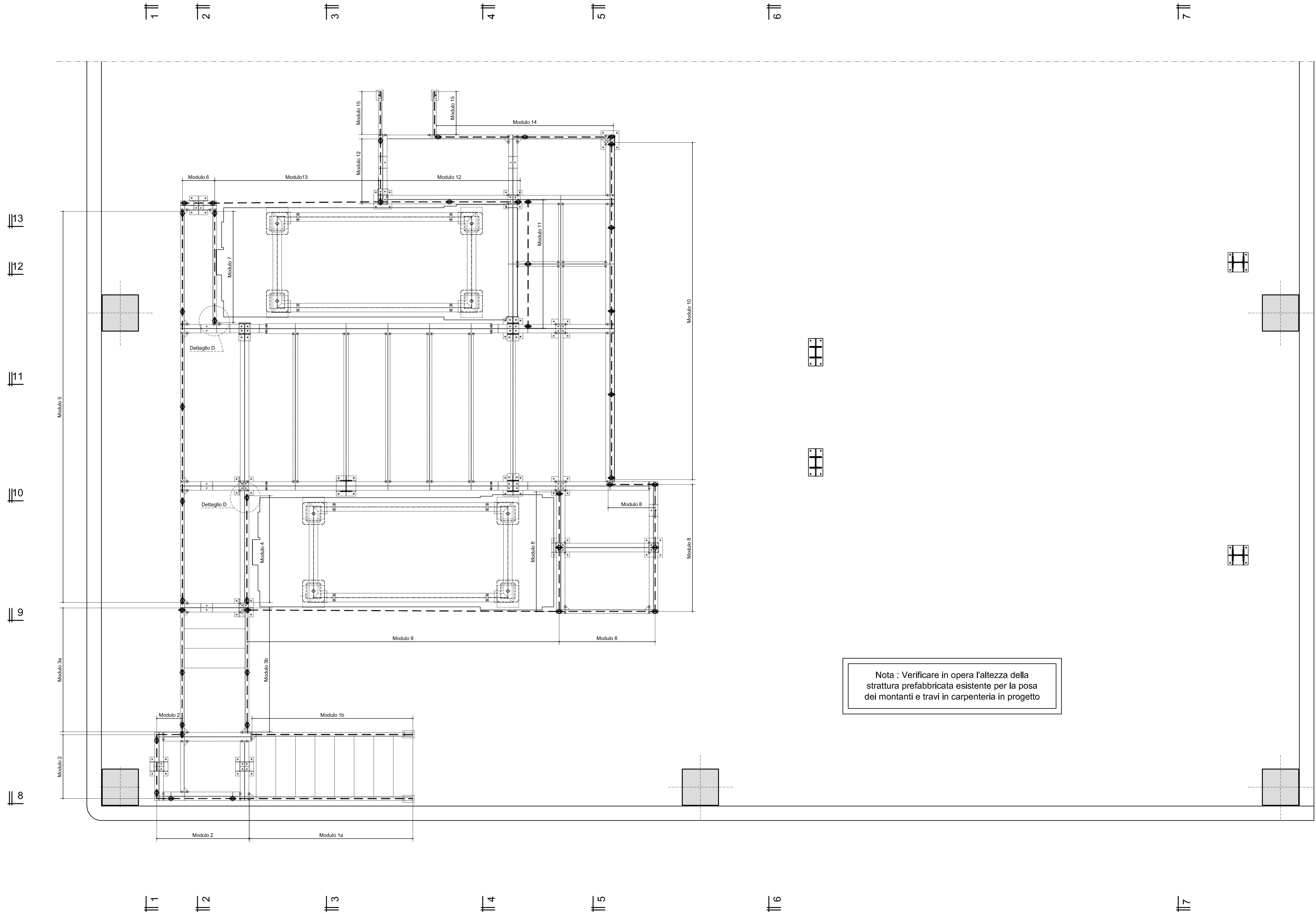
Pianta Profilati / Dettagli - Struttura Paranco

- scala 1/25 quote in mm -



Pianta Moduli Parapetto di Protezione

- scala 1/25 quote in mm -



CARATTERISTICHE MATERIALI

ACCIAI PER CARPENTERIE METALLICHE	D.M. 17/01/2018 - UNI EN 10205 - 10210 - 10219-1
- PROFILATI PER ELEMENTI STRUTTURALI STRUTTURALI	S 235
- BULLONI acciaio alta resistenza	C 8.8
- BARRI FILETTATE PER ANCORAGGI A TERRA	C 8.8

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DEGLI ACCIAI

1. PRETRATTAMENTI SUPERFICIALI:
ELIMINARE TUTTI I RESIDUI DI SALDATURA E LE TRACCE DI VERNICI CON METODI MECCANICI QUALI SABBIAURA, LAMATURA O CON L'USO DELLA FIAMMA, PER ELIMINARE SOSTANZE QUALI RUGGINE, CALAMINA, OLI GRASSI, SAPONI, ETC. PROVVEDERE A SABBIAURAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN SOLUZIONE AL CALCAIN O ACIDO CLORIDRICO IN ACQUA, E SUCCESSIVAMENTE A DECAPAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN SOLUZIONE DI ACIDO CLORIDRICO.
2. PROVVEDERE AL LAVAGGIO MEDIANTE IMMERSIONE IN VASCA DI FLUSSABISSO CON SOLUZIONE DI SALI DI ZINCO E AMMONIO ZINCATURA.
3. AL TERMINE DEL PRETRATTAMENTO SOTTOPORRE GLI ELEMENTI AD ESSICCAZIONE E PRERISCALDAMENTO ZINCATURA.
4. IMMERSIONE IN BAGNO DI ZINCO FUSO A TEMPERATURA COMPRESA TRA 440° E 460° C.
5. VERIFICARE I TEMPI DI FERNERENZA NEL BAGNO IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE DEGLI ELEMENTI.
6. SPESORE MEDIO DI RIVESTIMENTO MAGGIORE O UGUALE A 65 micron.
7. CONTROLLO E FINITURA.
8. A RAFFREDDAMENTO AVVENUTO CONTROLLARE LO SPESORE DEL RIVESTIMENTO.
9. PROVVEDERE ALLA PULITURA DI EVENTUALI IMPURITA' O GOCCIOLETTURE DI ZINCO.

SALDATURE

DVE NON ESPRESSAMENTE INDICATO FARE RIFERIMENTO ALLO SCHEMA RIPORTATO

UNIONI SALDATE

Condizione: 11+12
Dimensione: s = 0,7*11

NOTE GENERALI

1. TUTTE LE MISURE E QUOTE SONO DA CONTROLLARE E VERIFICARE IN CANTIERE, EVENTUALI ERRORI O DIVERGENZE VANNO RIPORTATI ALLA D.L. PRIMA DELL'ESECUZIONE DELLE OPERE.
2. PER POSIZIONE E DIMENSIONE DI FORI O TUBI DA PREVEDERE NELLE STRUTTURE FARE RIFERIMENTO ALLE TAVOLE IMPIANTISTICHE ED ARCHITETTONICHE, EVENTUALI DIVERGENZE VANNO RIPORTATE ALLA D.L. PRIMA DI ESEGUIRE LE OPERE.
3. LE QUOTE ALTIMETRICHE SONO ESPRESSE IN METRI SALVO DIVERSA INDICAZIONE.
4. QUOTE OPERE IN C.A. IN CENTIMETRI.
5. QUOTE OPERE IN CARPENTERIA METALLICA IN MILLIMETRI.
6. TUTTE LE MISURE SONO RIFERITE AL RUSTICO.
7. IL PRESENTE ELABORATO GRAFICO DEVE ESSERE INTERPRETATO IN ASSOCIAZIONE A TUTTI I DISegni IMPIANTISTICI ED ARCHITETTONICI.
8. ESEGUIRE A REGOLA D'ARTE LE SOTTOPONDAZIONI IN MODO DA GARANTIRE L'UNIFORME DISTRIBUZIONE DEI CARICHI AL TERRAIO.
9. DOVE SI RENDA NECESSARIO IL GETTO IN TEMPI DIVERSI DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDALI FRA LORO SI DEVO POSIZIONARE FERRE DI RIFERENZA A LUNGHEZZA NON INFERIORE A 40 VOLTE IL DIAMETRO DEL TONDO SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE.
10. SOVRAPPORZIONE MINIMA PER RETI ELETTRICAZIONATE S. MAGLIE SE NON SPECIFICATO DIVERSAMENTE.
11. CONTROLLARE IN CANTIERE LA LUNGHEZZA DEI FERRE DI ARMATURA PRIMA DELLA LORO POSA IN OPERA.
12. PRIMA DEI GETTI AVVISARE LA DIREZIONE LAVORI.
13. NON ACQUINERRE ACQUA IN CANTIERE ALLE FORNITURE DI CALCESTRUZZO.
14. TUTTI I GETTI DEVONO ESSERE ACCURATAMENTE VERBATI.
15. PER PRELIEVI IN CANTIERE DI CUS E ARMATURE FARE RIFERIMENTO A QUANTO DISPOSTO AL CAPITOLO 11 - D.M. 17/01/2018.

OPERAZIONE DI POSA ANCORAGGI AL PIEDE

